



# Grelha LINEA

# D400



Ref	A1xA2	H	Classe
924201	650 x 350	30	D400

## CARACTERÍSTICAS:

- Grelha em ferro fundido de grafite esferoidal (dúctil), EN-GJS-500-7, EN1563;
- Conforme EN 124-2:2015, classe de carga D400;
- Grelha articulada "anti-roubo";
- Sistema opcional de fixação por parafuso;
- Relevo anti-derrapante;
- Pintura negra de protecção.

## LOCAL DE INSTALAÇÃO:

- Vias de circulação (incluindo ruas para peões), bermas estabilizadas e parques de estacionamento para todo os tipos de veiculos rodoviários.

## DESCRIÇÃO

Grelha sumidouro em ferro fundido, articulada, com sistema "anti-roubo" destinada à drenagem linear de praças, parques de estacionamento, logradouros.

Grelha articulada, com encaixe sequencial e munida de sistema de fixação adicional, facilita a abertura da grelha para limpeza do canal de drenagem.

## DESENHO

